

# X6 型超声波发生器

## 使用 说明



## 一. 性能简介:

采用先进的微电脑控制技术 & 全新的电路设计理念, 全新推出新一代多功能超声波清洗机专用功率源:

- (一) 控制箱采用全数字化设计, 键控频率调节, 使频率精度更高。
- (二) 独特的恒流功能, 不管负载如何变化, 确保输出恒定。
- (三) 数字式超声功率连续可调, 使用更灵活, 功率更加强劲, 效率更高。
- (四) 且有实时检测机器温度功能, 能实时监测设备工作温度。
- (五) 具有完善的保护功能: 过热保护和过流保护, 工作更加可靠。
- (六) 四位定时器, 时间控制精确到秒, 保证您的工作质量。
- (七) 三屏显示, 可同时显示三个参数如【频率】、【电流】和【计时】等。
- (八) 提供外控接口, 方便与其它控制设备的链接。

## 二. 主要技术指标:

工作电流: 请注意, 设备不能长时间在大于额定电流的状态下运行。

产品型号	X6-I 型	X6-II 型	X6-III 型	X6-IV 型	X6-V 型
驱动功率	600W-900W	900W-1500W	1500W-2100W	2100W-2700W	3000W
功率控制	0-100%数控可调	0-100%数控可调	0-100%数控可调	0-100%数控可调	0-100%数控可调
工作频率	25KHZ-40KHZ	25KHZ-40KHZ	25KHZ-40KHZ	25KHZ-40KHZ	25KHZ-40KHZ
工作电压	AC220V 10% 50HZ	AC220V 10% 50HZ	AC220V 10% 50HZ	AC220V 10% 50HZ	AC220V 10% 50HZ
最多可带震头数量	12-18 个 60W	12-30 个 60W	12-42 个 60W	12-54 个 60W	12-60 个 60W
每个震头额定电流	0.1-0.17A	0.1-0.17A	0.1-0.17A	0.1-0.14A	0.1-0.14A
<b>输出电流范围</b>	<b>1-3A</b>	<b>1-4.5A</b>	<b>1-6A</b>	<b>1-7A</b>	<b>1-7.5A</b>
时间控制范围	0-59 分 59 秒	0-59 分 59 秒	0-59 分 59 秒	0-59 分 59 秒	0-59 分 59 秒
环境温度	0-40℃	0-40℃	0-40℃	0-40℃	0-40℃
相对湿度	40%-90%	40%-90%	40%-90%	40%-90%	40%-90%
产品净重(KG)	8	8	10	10	10
外型尺寸 (mm)	370*290*130	370*290*130	370*290*130	370*290*130	370*290*130

### 三. 面板功能说明:

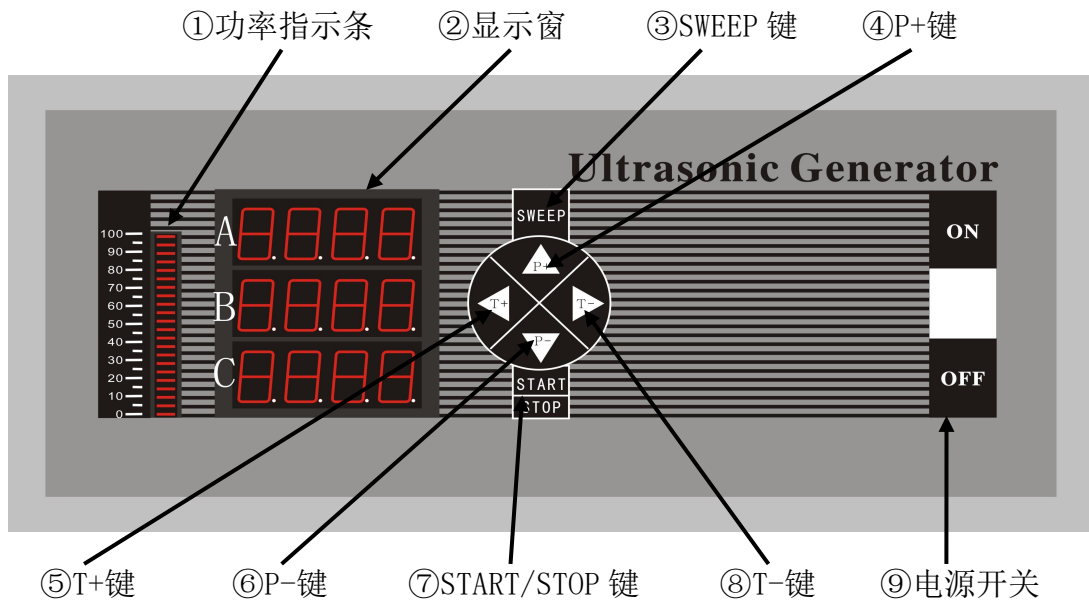


图 1

- ① 功率指示条：显示功率大小的百分比。
- ② 显示窗：用于显示频率值、电流值、计时时间等工作状态及故障情况。
- ③ SWEEP 键：切换扫频工作状态（设置和确认键）。
- ④ P+键：增大输出功率（向后翻和增加数值）。
- ⑤ T+键：增大定时工作值（向左移动、远程模式和温度显示）。
- ⑥ P-键：减小输出功率（向前翻和减小数值）。
- ⑦ START/STOP 键：切换启动或停止工作状态（设置和确认键）。
- ⑧ T-键：减小定时工作值（向右移动）。
- ⑨ 电源开关：电源控制开关。

注：以上括号中的内容为设置状态下的功能，部分按键功能需组合使用。

### 四. 使用说明:

1. 将机器安放在通风干燥处，接好电源和输出接头。当打开电源时显示窗中将显示产品的出产序列号。



图 2

## 2. 正常工作模式:

打开电源，【A】显示窗或显示【OFF】，【C】显示窗为定时数字，请按【T+】或【T-】键，使【C】显示窗显示【00.00】数字，然后再按【START/STOP】键使机器即进入正常工作状态(如图 2)，【A】显示窗为频率显示、【B】显示窗为电流显示、【C】显示窗为计时显示，【START/STOP】按键直接控制机器的工作。

## 3. 功率大小调整:

在工作状态，按【P+】和【P-】键来增加或减小功率，使之达到所要求的状态，机器将在 10 秒钟左右保存你的功率设定值。

## 4. 扫频工作模式:

在工作状态，按【SWEEP 键】切换到扫频工作状态（功率指示条在闪烁），再按一下返回，此功能是通过改变电源某段频率的规律，使超声震动模拟冲刷效果，以达到加强清洗的作用。但该模式对机件有损伤，请酌情使用。

## 5. 定时工作模式

在工作状态下按【START/STOP】键，使机器工作在停止状态且【A】显示窗显示【OFF】，再按【T+】或【T-】键调整，使【C】显示窗显示你需要的工作时

间（如图 3），然后再按【START/STOP】键使机器即进入定时工作模式，【C】显示窗应显示相应的定时数值，并按秒递减，当时钟减至零时，机器停止工作【A】显示窗显示【OFF】，【C】显示窗重显原来的设定值，重新启动请按【START/STOP】键。



图 3

#### 6. 查看机器工作温度：

在工作状态，按一下【T+】键，【A】显示窗显示机器内部工作温度值，3 秒钟后自动返回。

#### 7. 远程模式和远程控制接口的使用：

在机器电源关闭状态，按下【T+】键并同时打开电源开关等待 3 秒左右后松开按键，此时机器进入远程模式，【A】显示窗应显示【OFF】，如需取消远程模式重新操作一次这一步骤；机器后面有一远程接口（如图 4），主要用于自动控制设备中，通过设备中的 PLC 或其它设备灵活的控制超声的输出，避免频繁开关设备电源造成对设备的损害。当遥控口短接时，超声开启，面板上的启动和时间调节按钮将被锁闭。当同一设备有多台受控超声电源时须用多组相互独立的开关触点。



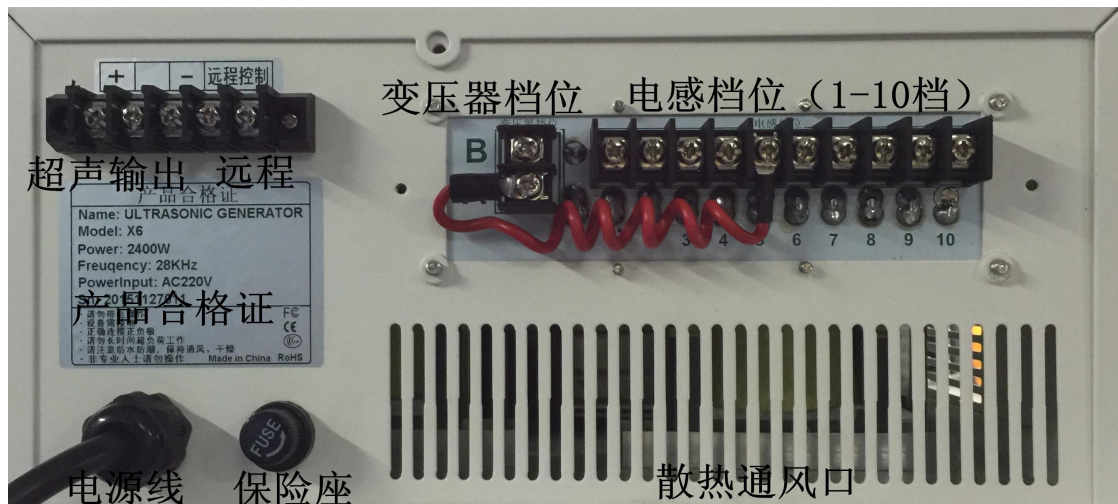


图 4

### 8. 工作频率调节:

在工作状态，同时按下【SWEEP】和【START/STOP】键 5 秒左右进入频率设置状态且【A】显示窗的频率值在闪烁，再按【P+】和【P-】键调整，使之达到所要求的频率值，设置完成后同时按下【SWEEP】和【START/STOP】键 5 秒左右返回正常工作状态，机器将在 10 秒钟左右保存你的设定值。

### 9. 工程调试模式（限制电流设置）:

在停止工作状态（如不是请按【START/STOP】键切换到停止状态），同时按下【SWEEP】和【P-】键 5 秒左右进入工程调试状态（如图 5），通过按键【SWEEP】、【P+】、【P-】、【T+】和【T-】来输入密码【6789】（如图 6），按【SWEEP】键确认，按【P+】键向后翻到第 8 选项（P-08 如图 7），通过功能按键来调整使之达到所要求的限制电流值【5A】（如图 8），设置完成后同时按下【SWEEP】和【P-】键 5 秒左右返回正常工作状态，机器将在 10 秒钟左右保存你的设定值。

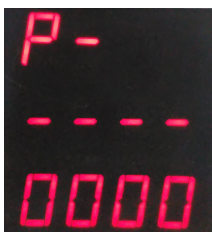


图 5



图 6



图 7

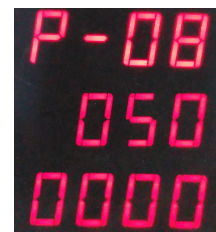


图 8

## 五. 注意事项:

请将机器放置于干燥通风处，机器后部距离遮挡物大于 30mm，以便散热。出现工作异常时请与维护工作人员联系，切勿随便开盖，以免造成危险。

机箱的电源保护地线必须保证良好接地，以免发生意外触电危险。